遵义在线安全阀

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：28

四、中华人民共和国发展和**委员会发布电力行业标准《电站锅炉安全阀应用导则》 [DL/T959-2005]

8 安全阀的现场校验与调整

8.1 安全阀的现场校验

8.1.1 锅炉安装和大修完毕及安全阀经检修后，都应校验安全阀的整定压力。

8.1.2 带电磁力或其他辅助操作机构的安全阀，除进行机械校验外，还应做电气回路的远方操作试验及自动回路压力继电器的操作试验。

8.2 电站安全阀的现场校验方法一般采用在线热态校验，可分为用专门仪器（安全阀在线定压仪）校验和升压实跳校验。升压实跳校验由于工作环境恶劣，起跳次数多，会带来密封面的损坏、噪音污染和校验时的安全性等问题。 盘点：阀门**品牌有哪些？遵义在线安全阀

当安全阀阀瓣下的蒸汽压力超过弹簧的压紧力时，阀瓣就被顶开。阀瓣顶开后，排出蒸汽由于下调节环的反弹而作用在阀瓣夹持圈上，使阀门迅速打开。随着阀瓣的上移，蒸汽冲击在上调节环上，使排汽方向趋于垂直向下，排汽产生的反作用力推着阀瓣向上，并且在一定的压力范围内使阀瓣保持在足够的提升高度上随着安全阀的打开，蒸汽不断排出，系统内的蒸汽压力逐步降低。此时，弹簧的作用力将克服作用于阀瓣上的蒸汽压力和排汽的反作用力，从而关闭安全阀。弹簧式安全阀工作原理是压力=压强X面积。压力就是弹簧的压力，面积就是密封面的面积。当作用在密封面上的压强乘以密封面的面积形成的向上的推力大于弹簧的压力，弹簧被压缩，密封面打开，将压力通过泄压孔排出。安全阀的主要作用安全阀在系统中起安全保护作用。当系统压力超过规定值时，安全阀打开，将系统中的一部分气体/流体排入大气/管道外，使系统压力不超过允许值，从而保证系统不因压力过高而发生事故。按作用原理分类，可以分为直接作用式安全阀和非直接作用式安全阀。 六盘水专业安全阀检测设备厂家大家都来看！安全阀 质量好。

安全阀校验可通过三种方法进行。第一种就是校验台离线校验，就是将安全阀安装在校验台上，然后使用校验介质使安全阀开启，通过观察压力表来确认开启压力。这种方法无法考虑背压安全阀和高温或者低温介质的安全阀校验；第二种就是升压式跳法。就是安全阀在系统中安装，系统人为升压，直至安全阀起跳，来观察安全阀的开启压力，这种校验方法对安全阀的密封面损伤较大，操作危险性较大；第三种就是在线仪器校验。就是通过外力将作用在安全阀上向下的弹簧作用力测出，以此来计算出安全阀的开启压力，这种方法一般不影响生产、系统压力不用改变，

检测速度比较快，方便，但是该方法不能检测安全阀的密封性能。（2）安全阀校验合格与否是根据相关规范标准来判断的。

安全阀校验、安全阀的设置要点：（1）安全阀与锅炉或压力容器之间的连接管和管件的通孔，其截面积不得小于安全阀的进口截面积；如果几个安全阀共用一个进口管道时，进口管道的流通截面积不小于安全阀的进口截面积之和。（2）安全阀与锅炉的汽包、联箱之间一般不得装设截止阀门，或取用蒸汽的引出管。安全阀与压力容器之间一般不宜装设截止阀门或其他引出管；对于盛装毒性程度为极高、高度、中度危害，易燃、腐蚀、黏性介质或贵重介质的压力容器，经使用单位主管压力容器的技术负责人批准，并制定可靠的防范措施，方可在安全阀与压力容器之间装设截止阀。压力容器正常运行期间，截止阀必须保持全开，加铅封或锁定。截止阀的结构和途径，应不得妨碍安全阀的安全泄放。（3）采用螺纹连接的弹簧式安全阀，要与带有螺纹的短管相连接，而短管与简体、集箱间要采用焊接连接。 贵州专享!黔和易成教你选购真正的安全阀。

安全阀的选用原则：1、蒸汽锅炉安全阀，一般选用敞开全启式弹簧安全阀0490系列；2、液体介质用安全阀，一般选用微启式弹簧安全阀0485系列；3、空气或其他气体介质用安全阀，一般选用全启式弹簧安全阀；4、液化石油气汽车槽车或液化石油气铁路罐车用安全阀，一般选用全启式内装安全阀；5、采油井出口用安全阀，一般选用先导式安全阀；6、蒸汽发电设备的高压旁路安全阀，一般选用具有安全和控制双重功能的双先导式安全阀；7、若要求对安全阀做定期开启试验时，应选用带提升扳手的安全阀。当介质压力达到开启压力的75%以上时，可利用提升扳手将阀瓣从阀座上略为提起，以检查安全阀开启的灵活性；8、若介质温度较高时，为了降低弹簧腔室的温度，一般当封闭式安全阀使用温度超过300℃及敞开式安全阀使用温度超过350℃时，应选用带散热器的安全阀。 安全阀的校验周期有多久。黔东南安全阀定期检测

这种常见的安全阀,怎么安装才安全?遵义在线安全阀

安全阀的校验周期：（二）使用单位建立、实施了健全的设备使用、管理与维修保养制度，并且能满足以下各项条件也可以延长3年：（1）在连续2次的运行检查中，所用的安全阀未发现第十六条（五）2中所列的任何问题；（2）使用单位建立了符合附件三要求的安全阀校验站，自行进行安全阀校验；（3）使用单位建有可靠的压力控制与调节装置或者超压报警装置。（三）满足本条（1）款中1、3、4、5和（二）款要求的弹簧直接载荷式安全阀，如果同时满足以下各项条件，其校验周期**长可以延长至5年：1、安全阀制造企业能提供证明，证明其所用弹簧按GB/T12243—1989《弹簧直接载荷式安全阀》标准进行了强压处理或者加温强压处理，并且同一热处理炉同规格的弹簧取20%（但不得少于4个）测定规定负荷下的变形量和刚度，其变形量或者刚度的偏差不大于10%；2、压力容器内盛装毒性程度低度以及低度以下的气体介质，工作温度不大于200℃。（四）凡是校验周期延长的安全阀，使用单位应当将延期校验情况书面告知发证机构。 遵义在线安全阀

贵州黔和易成阀门检测技术服务有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在贵州省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的

理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来贵州黔和易成阀门检测技术服务供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！